



Chemlon® CHEMLON 150 G

Teknor Apex 公司 - 聚酰胺 66

一般信息

总览

材料状态	• 已商用：当前有效
供货地区	• 北美洲 • 欧洲 • 亚太地区
填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料
形式	• 粒子
加工方法	• 注射成型

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.55		ASTM D792
收缩率 - 流动 ²	7.0E-4 到 1.7E-3	in/in	ASTM D955
机械性能	额定值	单位制	测试方法
抗张强度	34400	psi	ASTM D638
伸长率 (屈服)	3.0	%	ASTM D638
伸长率 (断裂)	3.0	%	ASTM D638
弯曲模量	1.89E+6	psi	ASTM D790
弯曲强度	47000	psi	ASTM D790
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度 (73°F)	3.0	ft-lb/in	ASTM D256
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (264 psi, 未退火)	> 491	°F	ASTM D648
熔融温度	495	°F	ASTM D789
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (0.03 in)	HB		UL 94
极限氧指数	25	%	ASTM D2863
FMVSS 可燃性	合格		FMVSS 302

加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度	176	°F
建议的最大水分含量	0.20	%
建议的最大回料比例	25	%
料筒后部温度	485 到 535	°F
料筒中部温度	515 到 555	°F
料筒前部温度	515 到 555	°F
喷嘴温度	515 到 555	°F
加工 (熔体) 温度	510 到 545	°F

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² 取决于成型条件，尤其是模具温度。